

ЛУКОЙЛ OUTBOARD 2T

Моторное масло для двухтактных двигателей водной техники

Спецификации

- NMMA TC-W3

Описание продукта

Высокоэффективное полусинтетическое масло, предназначенное для использования в качестве компонента топливомасляной смеси малоразмерных двухтактных двигателей водной техники. Масло производится на основе смеси высококачественных базовых масел с применением высокоэффективного беззольного пакета присадок. Технология ЛУКОЙЛ OUTBOARD 2T прошла полевые испытания в двигателях OMC, Mercury и Yamaha. Рекомендовано к применению в двигателях Mercury, Suzuki, Yamaha, Tohatsu, Kawasaki, Johnson, Evinrude и др.

Область применения

Рекомендуется для смазки масляно-топливной смеси и для раздельной смазки в современных двухтактных высокофорсированных моторах с водяным или воздушным охлаждением катеров, яхт, водных мотоциклов и моторных лодок как в стационарном, так и подвесном исполнении. Пропорция смешивания должна соответствовать требованиям руководства по эксплуатации двигателя.

Преимущества

ПРЕВОСХОДНАЯ ЗАЩИТА ДВИГАТЕЛЯ ОТ ИЗНОСА

Обладает высокими смазывающими, моющими и противоизносными свойствами, а также низким коэффициентом гелеобразования

ЗАЩИТА ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ

Соответствует современным экологическим стандартам

ЧИСТОТА ДВИГАТЕЛЯ

Способствует снижению количества отложений в двигателе и поддерживает двигатель чистым на протяжении всего срока службы масла

Наименование продукта при заказе: Масло моторное ЛУКОЙЛ OUTBOARD 2T, СТО 79345251-094-2016

Типовые показатели

Типовые показатели продукта не являются спецификацией производителя и могут изменяться в пределах требований нормативной документации ООО «ЛЛК-Интернешнл»

Наименование показателя	Метод испытания	Значение
Плотность при 20 °С, кг/м ³	ASTM D4052	855,8
Вязкость кинематическая при 100 °С, мм ² /с	ГОСТ 33 / ASTM D445	8,0
Вязкость кинематическая при 40 °С, мм ² /с	ГОСТ 33 / ASTM D445	48,4
Индекс вязкости	ГОСТ 25371	137
Щелочное число, мг КОН на 1 г масла	ГОСТ 30050 / ASTM D2896	8,1
Температура вспышки в открытом тигле, °С	ГОСТ 4333 / ASTM D92	190
Температура застывания, °С	ГОСТ 20287 (метод Б)	-34